Gergaji Jembatan CNC untuk Batu

Lembar spesifikasi acuan

Memotong & Menggorok

Parameter	Nilai acuan
Diameter bilah	350–500 mm
Kekuatan spindel utama	11 kW
Dimensi kerja maksimum	3,500 × 2,000 mm
Kemiringan meja	0–85°

Konfigurasi akhir mengikuti penawaran Feixing.